

TEXNIK XUSUSIYATLAR P100

	PROMED P 100
TEXNIK XUSUSIYATLARI	
Hajmi (U x G x Y) (mm)	2700 x 1600 x 1600
Og'irligi (kg)	1600
Havo bosimi (bar maksimal)	8
Elektr ularishi talab qilinadi (Kw)	30*

ISHLASH XUSUSIYATLARI	
Sterilizatsiya quvvati (kg/soat)	25-35
Jarayon hajmining hajmi (Lt.)	150
O'rtacha chiqindi zichligi (Kg/m3)	100 -150
O'rtacha aylanish vaqt (min.)	30
Maksimal bug 'oqimi (kg/soat)	140
Sterilizatsiya samaradorligi (SAL)	8 Jurnal

Iste'mol / Tsikl	
Bug '(kg)	7
Elektr quvvati (KVt)	1,5**
Suv (Lt)	Yo'q***
Maxsus sarf materiallari	Yo'q

TEXNIK TA'RIF P100

Materiallar

Tank va qopqoqlar uchun ishlataladigan materiallar 321 sifatli zanglamaydigan po'latdir (Astr USA Standart). Shredder yuqori quvvatli issiqlik bilan ishlangan sifatli po'latdan yasalgan bo'lib, charchoq va eskirishga nisbatan yuqori qarshilikka ega.

Zanglamaydigan po'latdan yasalgan qismlargacha korroziyaga qarshi materiallar bilan ishlov beriladi.

Sifat nazorati

Sifat nazorati ishlab chiqaruvchining standart sifat nazoratiga muvofiq amalga oshiriladi.

Umumiy tavsif

Nomzodlik

PROMED 100 - sog'lqnasi saqlash faoliyati natijasida kelib chiqadigan infektsiyalangan xavfli chiqindilar uchun sterilizatsiya uskunalarini

Foydalanish sohasi

PROMED 100 uskunasi sterilizatsiya va aholi salomatligidan kelib chiqadigan chiqindilar miqdorini kamaytirish uchun ishlataladi.

Kasalxona chiqindilarini maqbul o'lchamga maydalagandan so'ng, sterilizatsiya chiqindilarni va tizimning barcha ichki qismalarini 138 °C bug 'bilan 10-15 daqiqa davomida qayta ishlash orqali amalga oshiriladi. Sterilizatsiya jarayonidan so'ng chiqindilar xavfsiz ishlov berish uchun sovutiladi. (Sterilizatsiya issiqligi 145°C gacha dasturlashtiriladi, shuningdek sterilizatsiya vaqtiga va sovutish harorati so'rov bo'yicha dasturlashtirilishi mumkin).

Chiqarilgan chiqindilar steril communal chiqindilar sifatida qabul qilinishi mumkin. (Minimal sterilizatsiya samaradorligi: 8 Log 10)

Chiqindilarni issiqlik bilan ishlov berish bilan sterilizatsiya qilgandan so'ng, PROMED 50 tizimi hajmni sezilarli darajada pasaytiradi), bu an'anaviy jarayonlar bilan solishtirganda, nafaqat damping narxini, balki tashish xarajatlarini ham kamaytiradi.

Jarayon quyidagi mikroorganizmlarni yo'q qildi:

- bakteriyalar florasi, mikrobakteriyalar, qo'ziqorin sporalari
- viruslarni zararsizlantirish

Uskunalar umumiy tibbiy chiqindilarni qayta ishslash uchun javob beradi.

Uskunalar birliklarining tavsifi

Uskunaning birliklari quyidagi diagrammalar yordamida tasvirlangan:

TIZIMNING ASOSIY KOMPONENTLARI
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopqoqni oziqlantirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik silindrda joylashuv sensori
Parchalanishni tekshirish oynasi
Oziqlantirish qopqog'i uchun muhr
Bug 'generatori
Bug 'generatori nasosi
Suv idishi
Shredder ustidan huni
Shredder birligi
Maydalagich mili (x1)
Shredderni qisqartirish qutisi (x1)
Shredder reduktor gerabox dvigateli (x1)
Shredder mili bosimini muhrlash komponentlari
Chiqindilarni saqlash uchun eshik
Chiqindilarni saqlash uchun eshikni yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Bug 'generatorining suv darajasi sensori
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopqoqni tushirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik silindrda joylashuv sensori
Qopqoqni tushirish uchun muhr
Kamera devorining pressor sensori
Bosim sensori
Tozalangan chiqindilarning pressor sensori
Mexanik xavfsizlik bosim klapanlari (2x)
Bug 'kirish valfi
Bug 'chiqishi valfi
Sovutish suvi / havo kirish valfi
Drenaj valfi
Pnevmatik silindrli aktuator klapanlari
Plc boshqaruv paneli
Foydalanuvchi boshqaruv paneli
Havo kompressori

Sterilizatsiyalangan chiqindi tepsi

Sterilizatsiyalangan chiqindi laganda tutqichi

Sterilizatsiyalangan chiqindi konteyneri

FOYDALANISH TA'RIFI

PROMED P100 uskunasining ishslash davri

Oldingi tsiklni bajargandan so'ng, mashina sterillangan va yopiq holatda.

Tekshirish tugmchasini bosish bilan Boshqarish moslamasi oziqlantirishga ruxsat beradi. Mashina oziqlantirish qopqog'ini yopish bosimini yo'q qiladi, oziqlantiruvchi qopqoqning xavfsizlik halqasini va qulfini ochadi va Operator ruxsat tugmasini bosish bilan oziqlantirish qopqog'ini ochadi va oziqlantirish uchun barqaror turadi.

Oziqlantirish qo'lida amalga oshiriladi. Chiqindilarni yuqori kameraga joylashtirish kerak.

Oziqlantirish jarayonida xavfsizlik choralarini ko'rish uchun maydalagich oziqlantirish jarayonida o'chiriladi.

Yuqori kamerani havo o'tkazmaydigan qilib yopgandan so'ng, PLC qurilmasi sterilizatsiya dasturini ishga tushiradi, u avtomatik ravishda zaryadsizlanguncha ishlaydi.

Birinchidan, oziqlantiruvchi qopqoq halqasi va murvat yopiladi va muhr bosim ostida qo'yiladi.

Mashina havo o'tkazmaydigan yopilishini tekshiradi.

Sterilizatsiya dasturining birinchi bosqichi maydalash bo'lib, maydalagich avtomatik ravishda ishga tushadi va optimal dastur bilan chiqindilarni kerakli hajmga kesib tashlaydi.

O'rtacha maydalash vaqtı chiqindilarning tarkibiga bog'liq. Parchalanishning tugashi avtomatik ravishda yoki operator tomonidan boshqaruvgan tugmchasini bosish orqali kuzatiladi.

Xavfsizlik nuqtai nazaridan parchalanish avtomatik ravishda kuzatilsa, parchalanish bir necha daqiqa davom etadi, shunda chiqindilar pichoq va panjaralarni to'liq bo'shatishi mumkin. Ammo bu chiqindilar qolgan chiqindilar bilan sterilizatsiya qilinganligi sababli, maydalagichda qoldiqlar qolishi muhim emas, chunki u keyingi oziqlantirish bilan birga chiqariladi.

Ushbu bosqichdan so'ng, chiqindilar markazidagi harorat 138°C ga yetguncha harorat ko'tariladi. (Agar so'ralsa, 150 gradusgacha dasturlashtiriladi)

Chiqindilarning harorati kamida $10-15$ daqiqa davomida 134°C dan past bo'lmasligi kerak. (150 gradusgacha va so'ralganda 60 daqiqagacha dasturlashtiriladi)

134°C daraja va 10 daqiqalik vaqt chegarasi chiqindilarni sterilizatsiya qilish kafolatini beradi.

E'tibor bering, harorat bilan bosim ham haroratga mutanosib ravishda ortadi. Optimal sterilizatsiya va bug'iste'moli bug' miqdori, harorat va bosim ma'lumotlarini hisobga olgan holda nazorat qilinadi.

Sterilizatsiya tugagandan so'ng, bosimli idishdagi bosimli havoni puflash orqali kamerani sovutish jarayoni boshlanadi.

Sovutish vaqtiga yetgandan so'ng, quyidagi qadamlar avtomatik ravishda amalga oshiriladi:

- bosimni tenglashtirish
- kondensatsiyalangan suvni kanalizatsiyaga tushirish
- xavfsizlik halqasining ochilishi va tushirish qopqog'ining qulfini

- Operatorga tushirish qopqog'ini ochishga ruxsat berish uchun yashil chiroqning miltillashi

Chiqarish qopqog'ining ochilishi Operator tomonidan ishlashga ruxsat berish tugmasini bosish orqali amalgalashadi. Tugmani bo'shatganda, ochilish jarayoni xavfsizlik nuqtai nazaridan to'xtatiladi, shuning uchun Operator ochilish jarayoni tugaguniga qadar tugmani doimiy ravishda bosib turishi kerak.

Ushbu bosqichdan so'ng, chiqindi yig'ish idishi tushirish tempsi ostida joylashtirilishi kerak, shunda chiqindilar chiqindi yig'ish idishiga bo'shatiladi.

Operator idishni tortib oladi va ish tugmasini doimiy bosib, tushirish qopqog'ini yopadi.

Qopqoq yopilganda, boshqaruv moslamasi avtomatik ravishda qopqoqning xavfsizlik halqasini va qulfini yopadi va muhr bosim ostida qo'yiladi.

Ushbu jarayonning tugashi bilan sterilizatsiya davri tugaydi.

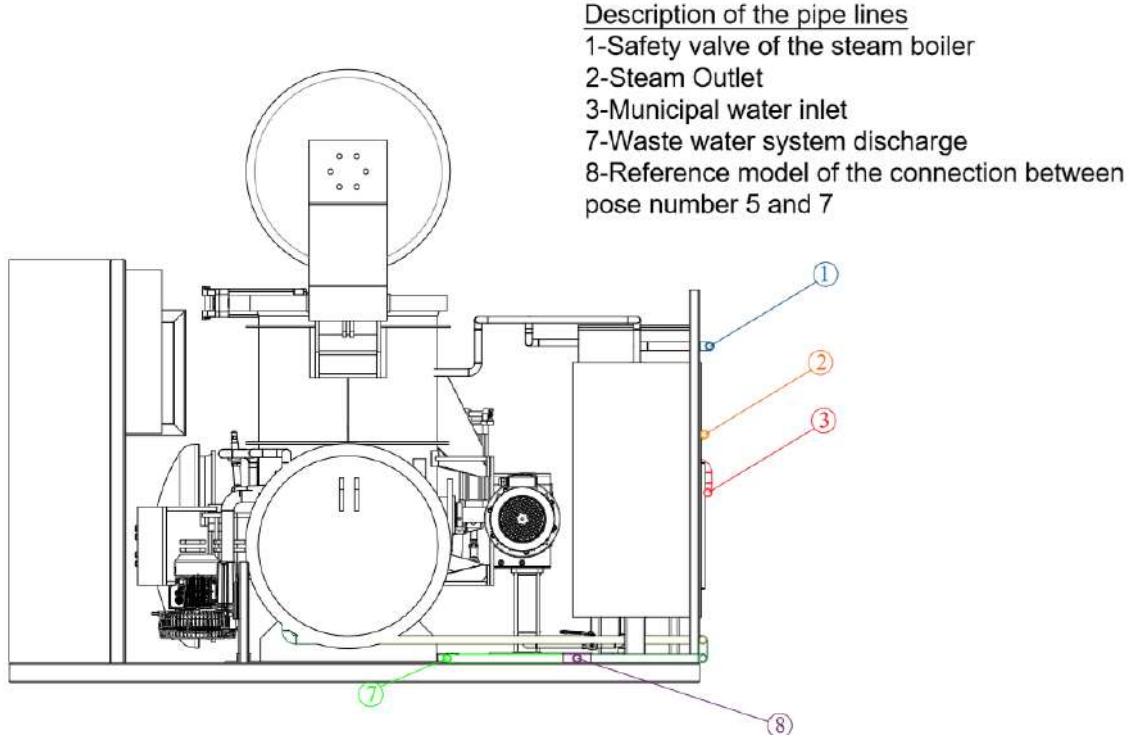
Butun tsikl Control PLC tomonidan nazorat qilinadi, u nafaqat tizimni, balki dasturning oxirigacha har bir fazaning harorati, bosimi, vaqt, sterilizatsiya qiymati va hokazolarni boshqaradi.

PLC monitori orqali uskunaning holati har doim operator tomonidan kuzatilishi mumkin.

Energiya balansi

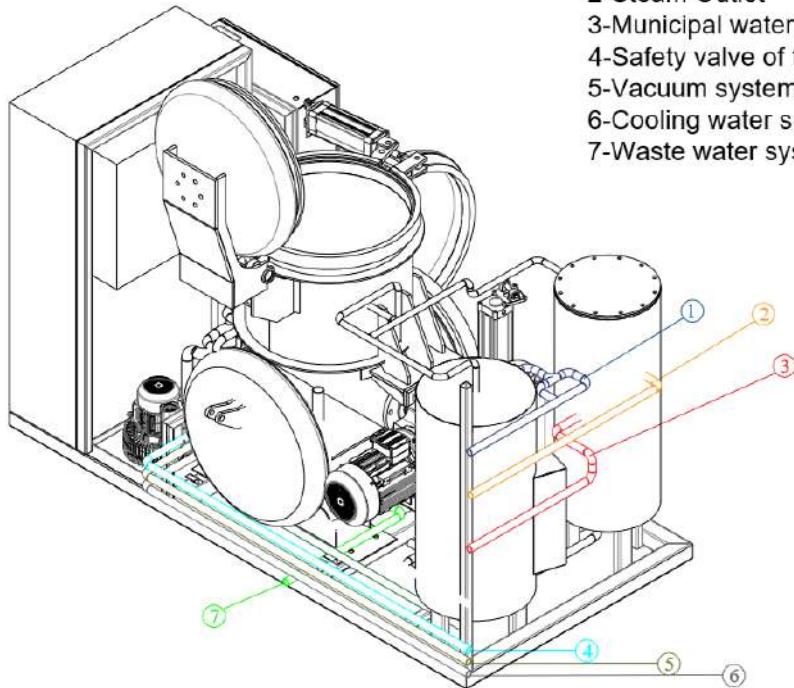
Bosim idishi izolyatsiya qilingan. Issiqlik izolyatsiyasining maqsadi harorat yo'qotilishini kamaytirish va o'rtacha samaradorlikni oshirishdir.

TEXNIK DIAGRAMMA



Description of the pipe lines

- 1-Safety valve of the steam boiler
- 2-Steam Outlet
- 3-Municipal water inlet
- 4-Safety valve of the sterilization unit
- 5-Vacuum system discharge
- 6-Cooling water supply for vacuum motor
- 7-Waste water system discharge



Description of the pipe lines

4-Safety valve of the sterilization unit

5-Vacuum system discharge

6-Cooling water supply for vacuum motor

