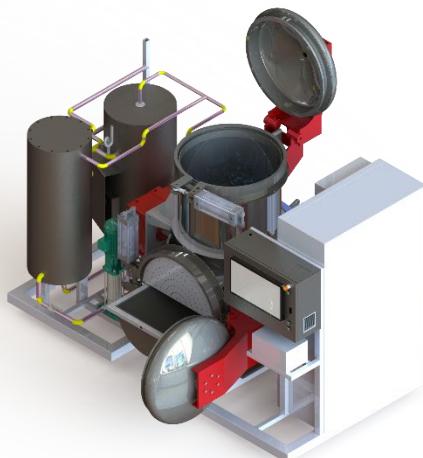




VERTISA
ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ

İnşaat Reklam Danışmanlık
İth. Ihr. San. ve Tic. Ltd. Şti.

OSTİM OSB. MAH. 1187 CAD. NO 21. YENİMAHALLE / 06347 / ANKARA / TURKEY. TEL: +90 312 4767327 FAX: +90 312 4767328
WEB: WWW.VERTISA.COM.TR / WWW.VERTISUSA.COM / EMAIL: INFO@VERTISA.COM.TR / INFO@VERTISUSA.COM



TEXNIK XUSUSIYATLAR P150

	PROMED P 150
TEXNIK XUSUSIYATLARI	
Hajmi (U x G x Y) (mm)	2900 x 1700 x 1700
Og'irligi (kg)	1600
Havo bosimi (maksimal bar)	8
Elektr ularishi talab qilinadi (kVt)	35*

ISHLASH XUSUSIYATLARI	
Sterilizatsiya quvvati (kg/soat)	45 - 55
Jarayon hajmining hajmi (Lt.)	225
O'rtacha chiqindi zichligi (Kg/m3)	100 -150
O'rtacha aylanish vaqtı (min.)	30
Maksimal bug 'oqimi (kg/soat)	170
Sterilizatsiya samaradorligi (SAL)	8 Jurnal ¹⁰

Iste'mol / Tsikl	
Bug '(kg)	8
Elektr quvvati (kVt)	1,7**
Suv (Lt)	Yo'q***
Maxsus sarf materiallari	Yo'q

* P50 - P100 - P150 o'rnatilgan elektr bug 'qozonini o'z ichiga oladi

* * Faqat sterilizatorning elektr sarfi

* * * O'rnatilgan bug 'qozonining suv iste'moli: 7 - 12 Lt./tsikl

TEXNIK TAVSIFI VA'DA BERILGAN P150

Materiallar

Tank va qopqoqlar uchun ishlataladigan materiallar 321 sifatli zanglamaydigan po'latdir (Astr USA Standart). Shredder yuqori quvvatli issiqlik bilan ishlangan sifatli po'latdan yasalgan bo'lib, charchoq va eskirishga nisbatan yuqori qarshilikka ega.

Zanglamaydigan po'latdan yasalgan qismlarga korroziyaga qarshi materiallar bilan ishlov beriladi.

Sifat nazorati

Sifat nazorati ishlab chiqaruvchining standart sifat nazoratiga muvofiq amalga oshiriladi.

Umumiy tavsif

Nomzodlik

PROMED 150 - sog'liqni saqlash faoliyati natijasida kelib chiqadigan infektsiyalangan xavfli chiqindilar uchun sterilizatsiya uskunalarini

Foydalanish sohasi

PROMED 150 uskunasi aholi salomatligidan kelib chiqadigan chiqindilar hajmini sterilizatsiya qilish va kamaytirish uchun ishlataladi.

Kasalxona chiqindilarini maqbul o'lchamga maydalagandan so'ng, sterilizatsiya chiqindilarni va tizimning barcha ichki qismlarini 138 °C bug 'bilan 10-15 daqiqa davomida qayta ishlash orqali amalga oshiriladi. Sterilizatsiya jarayonidan so'ng chiqindilar xavfsiz ishlov berish uchun sovutiladi. (Sterilizatsiya issiqligi 145°C gacha dasturlashtiriladi, shuningdek sterilizatsiya vaqt va sovitish harorati so'rov bo'yicha dasturlashtirilishi mumkin).

Chiqarilgan chiqindilar steril communal chiqindilar sifatida qabul qilinishi mumkin. (Minimal sterilizatsiya samaradorligi: 8 Log 10)

Chiqindilarni issiqlik bilan ishlov berish bilan sterilizatsiya qilgandan so'ng, PROMED 150 tizimi hajmni sezilarli darajada pasaytiradi), bu an'anaviy jarayonlarga nisbatan nafaqat damping va tashish xarajatlarini kamaytiradi.

Jarayon quyidagi mikroorganizmlarni yo'q qildi:

- bakteriyalar florasi, mikrobakteriyalar, qo'ziqorin sporalari
- viruslarni zararsizlantirish

Uskunalar umumiy tibbiy chiqindilarni qayta ishlash uchun javob beradi.

Uskunalar birliklarining tavsifi

Uskunaning birliklari quyidagi diagrammalar yordamida tasvirlangan:

TIZIMNING ASOSIY KOMPONENTLARI
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopoqni oziqlantirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik tsilindrda joylashuv sensori
Parchalanishni tekshirish oynasi
Oziqlantirish qopqog'i uchun muhr
Bug 'generatori
Bug 'generatori nasosi
Suv idishi
Shredder ustidan huni
Shredder birligi
Maydalagich mili (x1)
Shredderni qisqartirish vites qutisi (x1)
Shredder reduktor reduktori (x1)
Shredder mili bosimini muhrlash komponentlari
Chiqindilarni saqlash uchun eshik
Chiqindilarni saqlash uchun eshikni yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Bug 'generatorining suv darajasi sensori
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopoqni tushirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik tsilindrda joylashuv sensori
Qopoqni tushirish uchun muhr
Kamera devorining pressor sensori
Bosim sensori
Qayta ishlangan chiqindilarning pressor sensori
Mexanik xavfsizlik bosim klapamlari (2x)
Bug 'kirish valfi
Bug 'chiqishi valfi
Sovutish suvi / havo kirish valfi
Drenaj valfi
Pnevmatik silindrli aktuator klapamlari
Plc boshqaruv paneli
Foydalanuvchi boshqaruv paneli
Havo kompressori
Sterilizatsiyalangan chiqindi tepsisi
Sterilizatsiyalangan chiqindi laganda tutqichi
Sterilizatsiyalangan chiqindi konteyneri

FOYDALANISH TA'RIFI

PROMED P150 uskunasining ishslash davri

Oldingi tsiklni bajargandan so'ng, mashina sterillangan va yopiq holatda.

Tekshirish tugmachasini bosish bilan Boshqarish moslamasi oziqlantirishga ruxsat beradi. Mashina oziqlantirish qopqog'ini yopish bosimini yo'q qiladi, oziqlantiruvchi qopqoqning xavfsizlik halqasini va qufini ochadi va Operator ruxsat tugmachasini bosgan holda oziqlantirish qopqog'ini ochadi va oziqlantirish uchun barqaror turadi.

Oziqlantirish qo'lda amalga oshiriladi. Chiqindilarni yuqori kameraga joylashtirish kerak.

Oziqlantirish jarayonida xavfsizlik choralarini ko'rish uchun maydalagich oziqlantirish jarayonida o'chiriladi.

Yuqori kamerani havo o'tkazmaydigan qilib yopgandan so'ng, PLC qurilmasi sterilizatsiya dasturini ishga tushiradi, u avtomatik ravishda zaryadsizlanguncha ishlaydi.

Birinchidan, oziqlantiruvchi qopqoq halqasi va murvat yopiladi va muhr bosim ostida qo'yiladi.

Mashina havo o'tkazmaydigan yopilishini tekshiradi.

Sterilizatsiya dasturining birinchi bosqichi maydalash bo'lib, maydalagich avtomatik ravishda ishga tushadi va optimal dastur bilan chiqindilarni kerakli hajmga kesib tashlaydi.

O'rtacha maydalash vaqtı chiqindilarning tarkibiga bog'liq. Parchalanishning tugashi avtomatik ravishda yoki operator tomonidan boshqaruv tugmachasini bosish orqali kuzatiladi.

Xavfsizlik nuqtai nazaridan parchalanish avtomatik ravishda kuzatilsa, maydalash bir necha daqiqa davom etadi, shunda chiqindilar pichoq va panjarani bo'shatishi mumkin. Ammo bu chiqindilar qolgan chiqindilar bilan sterilizatsiya qilinganligi sababli, maydalagichda qoldiqlar qolishi muhim emas, chunki u keyingi oziqlantirish bilan birga chiqariladi.

Ushbu bosqichdan so'ng, chiqindilar markazidagi harorat 138°C ga yetguncha harorat ko'tariladi. (Agar so'ralsa, 150 gradusgacha dasturlashtiriladi)

Chiqindilarning harorati kamida $10-15$ daqiqa davomida 134°C dan past bo'lmasligi kerak. (150 gradusgacha va so'ralganda 60 daqiqagacha dasturlashtiriladi)

134°C daraja va 10 daqiqalik vaqt chegarasi chiqindilarni sterilizatsiya qilish kafolatini beradi.

E'tibor bering, harorat bilan bosim ham haroratga mutanosib ravishda ortadi. Optimal sterilizatsiya va bug' iste'moli bug' miqdori, harorat va bosim ma'lumotlarini hisobga olgan holda nazorat qilinadi.

Sterilizatsiya tugagandan so'ng, bosimli havoni bosimli idishga puflash orqali kameranisovutish jarayoni boshlanadi.

Sovutish vaqtı kelgandan so'ng, quyidagi amallar avtomatik ravishda amalga oshiriladi:

- bosimni tenglashtirish
- kondensatsiyalangan suvni kanalizatsiyaga tushirish
- xavfsizlik halqasining ochilishi va tushirish qopqog'ining quffi
- Operatorga tushirish qopqog'ini ochishga ruxsat berish uchun yashil chiroqning miltillashi

Chiqarish qopqog'ining ochilishi Operator tomonidan ishslashga ruxsat berish tugmasini bosish orqali amalga oshiriladi. Tugmani bo'shatganda, ochilish jarayoni xavfsizlik nuqtai nazaridan to'xtatiladi, shuning uchun Operator ochilish jarayoni tugaguniga qadar tugmani doimiy ravishda bosib turishi kerak.

Ushbu bosqichdan so'ng, chiqindi yig'ish idishi tushirish patnisi ostida joylashtirilishi kerak, shunda chiqindilar chiqindi yig'ish idishiga quyiladi.

Operator idishni tortib oladi va ish tugmasini doimiy bosib, tushirish qopqog'ini yopadi.

Qopqoq yopilganda, boshqaruv moslamasi avtomatik ravishda qopqoqning xavfsizlik halqasini va qufini yopadi va muhr bosim ostida bo'ladi.

Ushbu jarayonning tugashi bilan sterilizatsiya davri tugaydi.

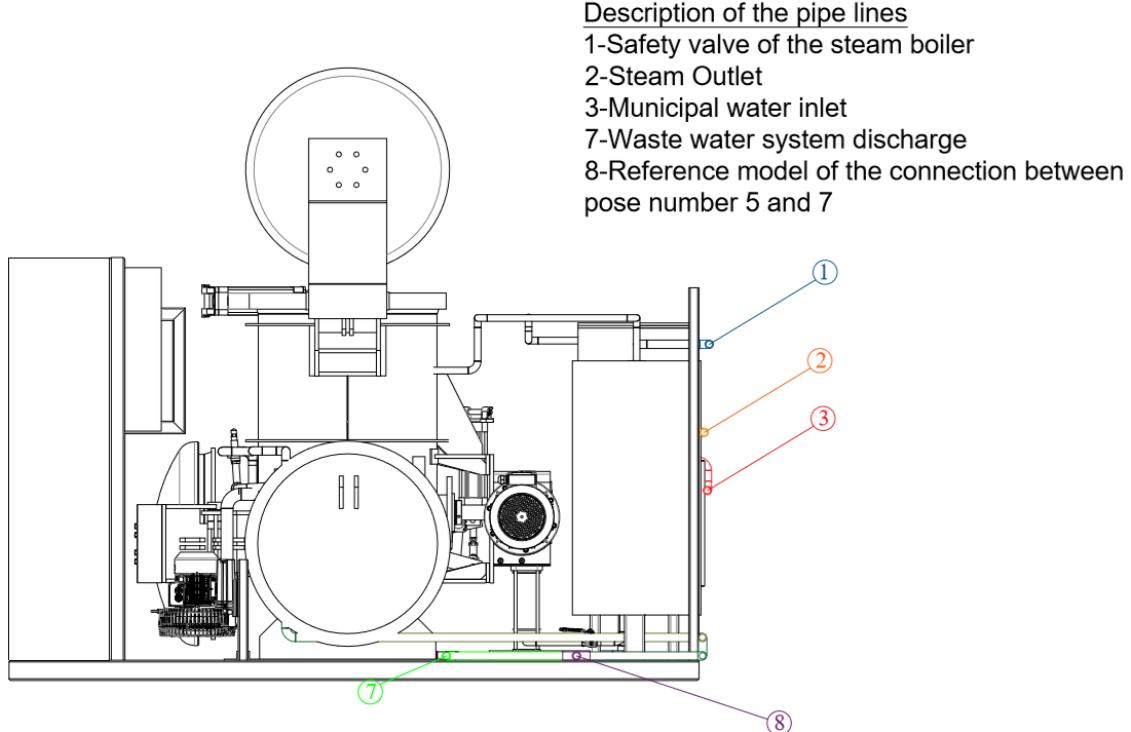
Butun tsikl Control PLC tomonidan nazorat qilinadi, u nafaqat tizimni, balki dasturning oxirigacha har bir fazaning harorati, bosimi, vaqt, sterilizatsiya qiymati va hokazolarni boshqaradi.

PLC monitori orqali uskunaning holati har doim operator tomonidan kuzatilishi mumkin.

Energiya balansi

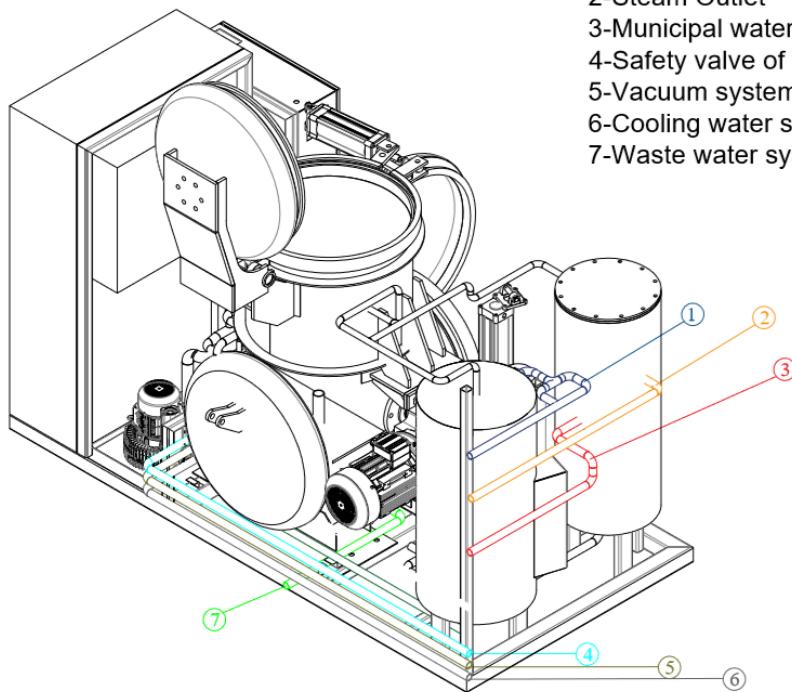
Bosim idishi izolyatsiya qilingan. Issiqlik izolyatsiyasi harorat yo'qotilishini kamaytirish va o'rtacha samaradorlikni oshirishga qaratilgan.

TEXNIK DIAGRAMA



Description of the pipe lines

- 1-Safety valve of the steam boiler
- 2-Steam Outlet
- 3-Municipal water inlet
- 4-Safety valve of the sterilization unit
- 5-Vacuum system discharge
- 6-Cooling water supply for vacuum motor
- 7-Waste water system discharge



Description of the pipe lines

- 4-Safety valve of the sterilization unit
- 5-Vacuum system discharge
- 6-Cooling water supply for vacuum motor

