


TEXNIK TA'RIF BO'YICHA QO'LLANMA PROMED P500

Texnik ma'lumotlar	
PROMED P500 ma'lumotlari	
Mashinaning nomi	PROMED P500
O'lchovlar (LxWxH)	2250x2500x4200 (taxminan platforma va yuqori qopqoq ochiq holatda)
Yuqori kameraning ovozi	750 litr (minimal)
Pastki kameraning hajmi	400 litr (minimal)
Mashinaning og'irligi qachon bo'sh	2500 kg
Sinov paytida	
Umumiy og'irlik	5700 kg
Steam	7 bar
Bosimli suv	10 bar (svuni sovutish qo'llanilsa)
Operatsion xususiyatlari	
Tsikl vaqtı	35-45 daqiqa
Qayta ishlangan chiqindilar hajmi	400 litr
FO sterilizatsiya qiymati	8 Jurnal 10 (minimal)
Bir tsikl uchun iste'mol	
Bug 'iste'moli	15 kg
Elektr iste'moli	5 kWt/soat
Suv iste'moli	0 litr (havo sovutish qo'llaniladi)
Ulanishlar so'raldi	
Steam	1,1/5" / 6 - 8 bar
Havo bosimi	1/2" / 8 bar (Vertisa tomonidan taqdim etilgan)
Suv	NA (havo sovutish qo'llanilishi kerak)
Bosimning pasayishi	1"
Elektr	(3 faza + null)
Imkoniyat	380 V - 410 V/ 50 Hz, 21 kWt
Shift balandligi	Minimal 5 metr
Zaminni qo'llab-quvvatlash	6.000 KG / 4 m2 (1500 Kg / m2) ni qo'llab-quvvatlashga qodir

Materiallar

Tank va qopqoqlar uchun ishlataladigan materiallar 321 sifatli zanglamaydigan po'latdir (Astdn USA Standart). Shredder yuqori quvvatli issiqlik bilan ishlangan sifatli po'latdan yasalgan bo'lib, charchoq va eskirishga nisbatan yuqori qarshilikka ega.

Zanglamaydigan po'latdan yasalgan qismlarga korroziyaga qarshi materiallar bilan ishlov beriladi.

Sifat nazorati

Sifat nazorati ishlab chiqaruvchining standart sifat nazoratiga muvofiq amalga oshiriladi.

Umumiy tavsif

Nomzodlik

PROMED P500 - sog'lioni saqlash faoliyati natijasida kelib chiqadigan zararlangan xavfli chiqindilar uchun sterilizatsiya uskunalari

Foydalanish sohasi

PROMED P500 uskunasi sterilizatsiya va aholi salomatligidan kelib chiqadigan chiqindilar hajmini kamaytirish uchun ishlataladi.

Kasalxona chiqindilarini maqbul o'lchamga maydalagandan so'ng, sterilizatsiya chiqindilarni va tizimning barcha ichki qismlarini 10 daqqa davomida 134 °C bug' bilan ishlov berish orqali amalga oshiriladi. Sterilizatsiya jarayonidan so'ng chiqindilar xavfsiz ishlov berish uchun sovutiladi. (Sterilizatsiya issiqligi 145°C gacha dasturlashtiriladi, shuningdek sterilizatsiya vaqt va sovutish harorati so'rov bo'yicha dasturlashtirilishi mumkin).

Chiqarilgan chiqindilar steril kommunal chiqindilar sifatida qabul qilinishi mumkin. (Minimal sterilizatsiya samaradorligi: 6 Log 10)

Chiqindilarni issiqlik bilan ishlov berish bilan sterilizatsiya qilgandan so'ng, PROMED P500 tizimi hajmni sezilarli darajada kamaytiradi (1/2 o'lchamgacha), bu an'anaviy jarayonlarga nisbatan nafaqat damping narxini, balki tashish xarajatlarini ham kamaytiradi.

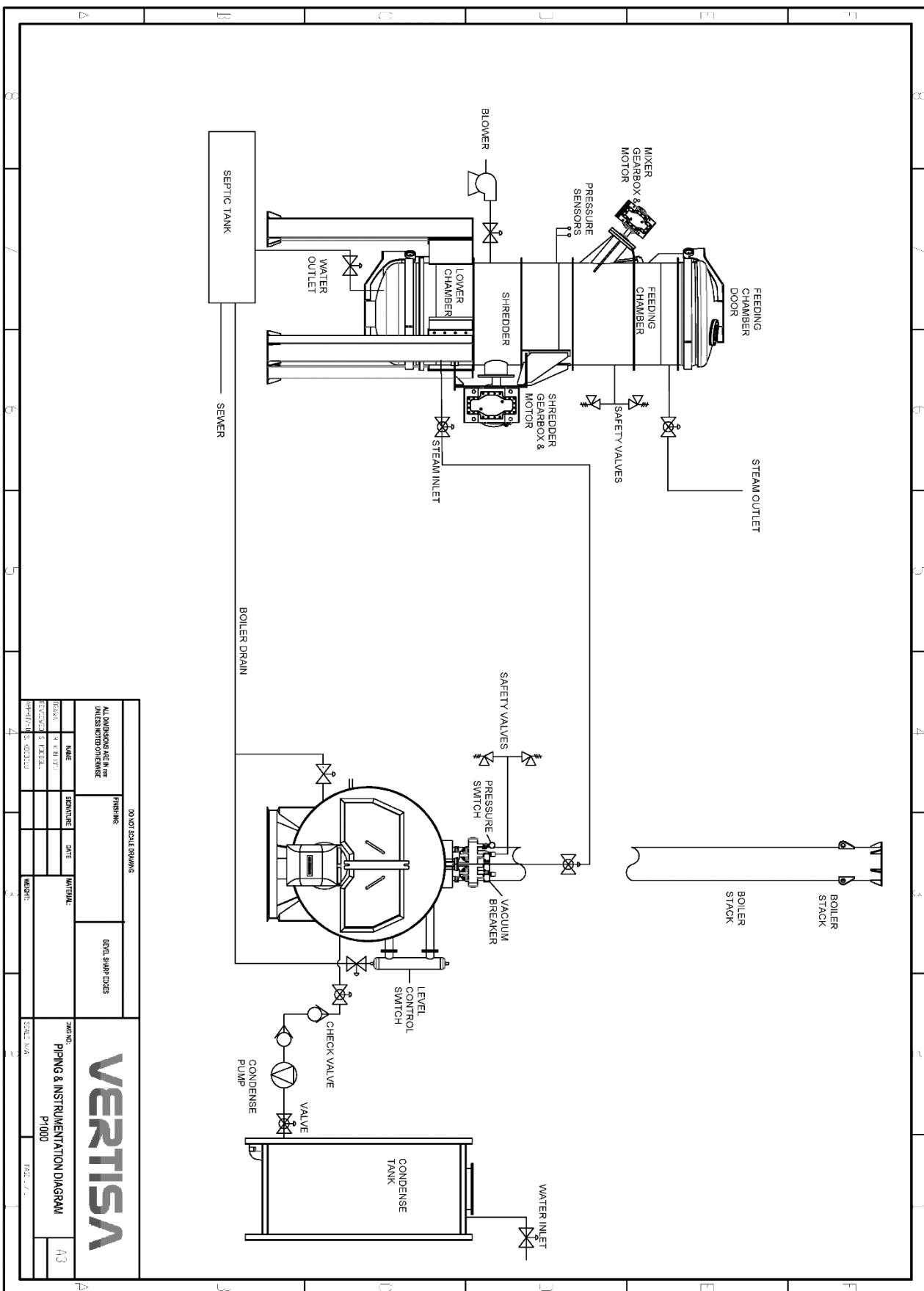
Jarayon quyidagi mikroorganizmlarni yo'q qildi:

- bakteriyalar florasi, mikrobakteriyalar, qo'zigorin sporalari
- viruslarni zararsizlantirish

Uskunalar umumiy tibbiy chiqindilarni qayta ishlash uchun javob beradi.

Uskunalar birliklarining tavsifi

Uskunaning birliklari quyidagi diagrammalar yordamida tasvirlangan:



1. Diagramma: asosiy nominatsiyalar bilan mashinaning eskizi

* Havo sovutish tizimi qo'llanilishi kerak. Agar mijozga suv sovutish tizimi so'ralsa, suv sovutish komponentlari etkazib beriladi.

TIZIMNING ASOSIY KOMPONENTLARI
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Oziqlantirish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Oziqlantirish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopqoqni oziqlantirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik silindrda joylashuv sensori
Parchalanishni tekshirish oynasi
Oziqlantirish qopqog'i uchun muhr
Mizer qo'li
Mizer qo'l motori
Mikser qo'lini bosimli muhrlash komponentlari
Shredder ustidan huni
Shredder birligi
Maydalagich mili (x1)
Shredderni qisqartirish qutisi (x1)
Shredder reduktor gerabox dvigateli (x1)
Shredder mili bosimini muhrlash komponentlari
Chiqindilarni saqlash uchun eshik
Chiqindilarni saqlash uchun eshikni yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Suv darajasi sensori
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ida izolyatsiya qatlami
Bo'shatish kamerasining ochiladigan qopqog'i
Bo'shatish qopqog'ini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Qopqoqni tushirish uchun xavfsizlik halqasi mexanizmi
Xavfsizlik halqasini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Xavfsizlik qulfi uchun xavfsizlik blokirovkasi mexanizmi
Xavfsizlik qulfini ochish / yopish moslamasi (pnevmatik silindr)
Pnevmatik silindrda joylashuv sensori
Qopqoqni tushirish uchun muhr
Kamera devorining pressor sensori
Bosim sensori
Tozalangan chiqindilarning pressor sensori
Mezanik xavfsizlik bosim klapanlari (2x)
Bug 'kirish valfi

Bug 'chiqishi valfi
Sovutish suvi / havo kirish valfi
Drenaj valfi
Pnevmatik silindrli aktuator klapamlari
Plc boshqaruv paneli
Foydalanuvchi boshqaruv paneli
Havo kompressori
Yurish platformasi
Lift
Liftni boshqarish to'plami

FOYDALANISH TA'RIFI

PROMED P500 uskunasining ishlash davri

Oldingi sikl bajarilgandan so'ng, mashina sterillangan va yopiq holatda bo'ladi.

Tekshirish tugmacha bosish bilan Boshqarish moslamasi oziqlantirishga ruxsat beradi. Mashina oziqlantirish qopqog'ini yopish bosimini yo'q qiladi, oziqlantiruvchi qopqoqning xavfsizlik halqasini va qulfini ochadi va Operator ruxsat tugmasini bosish bilan oziqlantirish qopqog'ini ochadi va oziqlantirish uchun barqaror turadi.

Oziqlantirish konteyner lifti yordamida amalga oshiriladi. Chiqindilarni yuqori kameraga joylashtirish kerak.

Oziqlantirish jarayonida xavfsizlik choralarini ko'rish uchun maydalagich oziqlantirish jarayonida o'chiriladi.

Yuqori kamerani havo o'tkazmaydigan qilib yopib qo'ygandan so'ng, PLC qurilmasi sterilizatsiya dasturini ishga tushiradi, u avtomatik ravishda zaryadsizlanguncha ishlaydi (tugma orqali maydalashni boshlashdan tashqari).

Avval oziqlantirish qopqog'i halqasi va murvat yopiladi va muhr bosim ostida qo'yiladi.

Mashina havo o'tkazmaydigan yopilishini tekshiradi.

Sterilizatsiya dasturining birinchi bosqichi maydalash bo'lib, maydalagich avtomatik ravishda ishga tushadi va optimal dastur bilan chiqindilarni kerakli hajmga kesib tashlaydi. Shu bilan birga, chiqindilarni tartibga solish mashinasi (mikser) karton va chiqindi qoplarini doimiy ravishda maydalagichga kirishi uchun harakatga keltiradi.

O'rtacha maydalash vaqtı chiqindilarning tarkibiga bog'liq. Parchalanishning tugashi operator tomonidan boshqaruv tugmacha bosish orqali kuzatiladi.

Xavfsizlik nuqtai nazaridan parchalanish avtomatik ravishda kuzatilsa, parchalanish bir necha daqiqa davom etadi, shunda chiqindilar pichoq va panjaralarini to'liq bo'shatishi mumkin. Ammo bu chiqindilar qolgan chiqindilar bilan sterilizatsiya qilinganligi sababli, maydalagichda qoldiqlar qolishi muhim emas, chunki u keyingi oziqlantirish bilan birga chiqariladi.

Ushbu bosqichdan keyin harorat chiqindilarning markazidagi harorat 134 ° C ga yetguncha ko'tariladi.

Chiqindilarning harorati kamida 10 daqiqa davomida 134 ° C dan past bo'lmasligi kerak.

134 C daraja va 10 daqiqalik vaqt chegarasi chiqindilarni sterilizatsiya qilish kafolatini beradi.

E'tibor bering, harorat bilan bosim ham haroratga mutanosib ravishda ortadi. Optimal sterilizatsiya va bug' iste'moli bug' miqdori, harorat va bosim ma'lumotlarini hisobga olgan holda nazorat qilinadi.

Sterilizatsiya tugagandan so'ng, bosimli idishdagi bosimli havoni puflash orqali kamerani sovutish jarayoni boshlanadi.

Sovutish vaqtiga yetgandan so'ng, quyidagi qadamlar avtomatik ravishda amalga oshiriladi:

- bosimni tenglashtirish
- kondensatsiyalangan suvni kanalizatsiyaga tushirish
- xavfsizlik halqasining ochilishi va tushirish qopqog'ining qulfi
- Operatorga tushirish qopqog'ini ochishga ruxsat berish uchun yashil chiroqning miltillashi

Chiqarish qopqog'ining ochilishi Operator tomonidan ishlashga ruxsat berish tugmasini bosish orqali amalga oshiriladi.

Tugmani bo'shatganda, ochilish jarayoni xavfsizlik nuqtai nazaridan to'xtatiladi, shuning uchun Operator ochilish jarayoni tugaguniga qadar tugmani doimiy ravishda bosib turishi kerak.

Ushbu bosqichdan so'ng, chiqindi yig'ish idishi aylanma qopqoq ostida joylashtirilishi kerak. Belanchak qopqog'i doimiy ravishda ishlashga ruxsat berish tugmasini bosish orqali ochiladi.

Belanchak qopqog'i ochilgandan so'ng, tugmani yana bosish maydalagichni ishga tushiradi, shunda qolgan sterillangan va maydalangan chiqindilar tushishi kerak - iloji boricha. Maydalagich tugmani yana bosish bilan to'xtaydi va tugmachani doimiy bosish orqali belanchak qopqog'ini yopish jarayoni boshlanadi.

Operator idishni tortib oladi va ish tugmasini doimiy bosib, tushirish qopqog'ini yopadi.

Qopqoq yopilganda, boshqaruv moslamasi avtomatik ravishda qopqoqning xavfsizlik halqasini va qulfini yopadi va muhr bosim ostida bo'ladi.

Ushbu jarayonning tugashi bilan sterilizatsiya davri tugaydi.

Butun tsikl Control PLC tomonidan nazorat qilinadi, u nafaqat tizimni boshqaradi, balki dastur oxirida har bir fazaning harorati, bosimi, vaqt, sterilizatsiya qiymati va hokazolarni yozib oladi.

PLC monitori orqali uskunaning holati har doim operator tomonidan kuzatilishi mumkin.

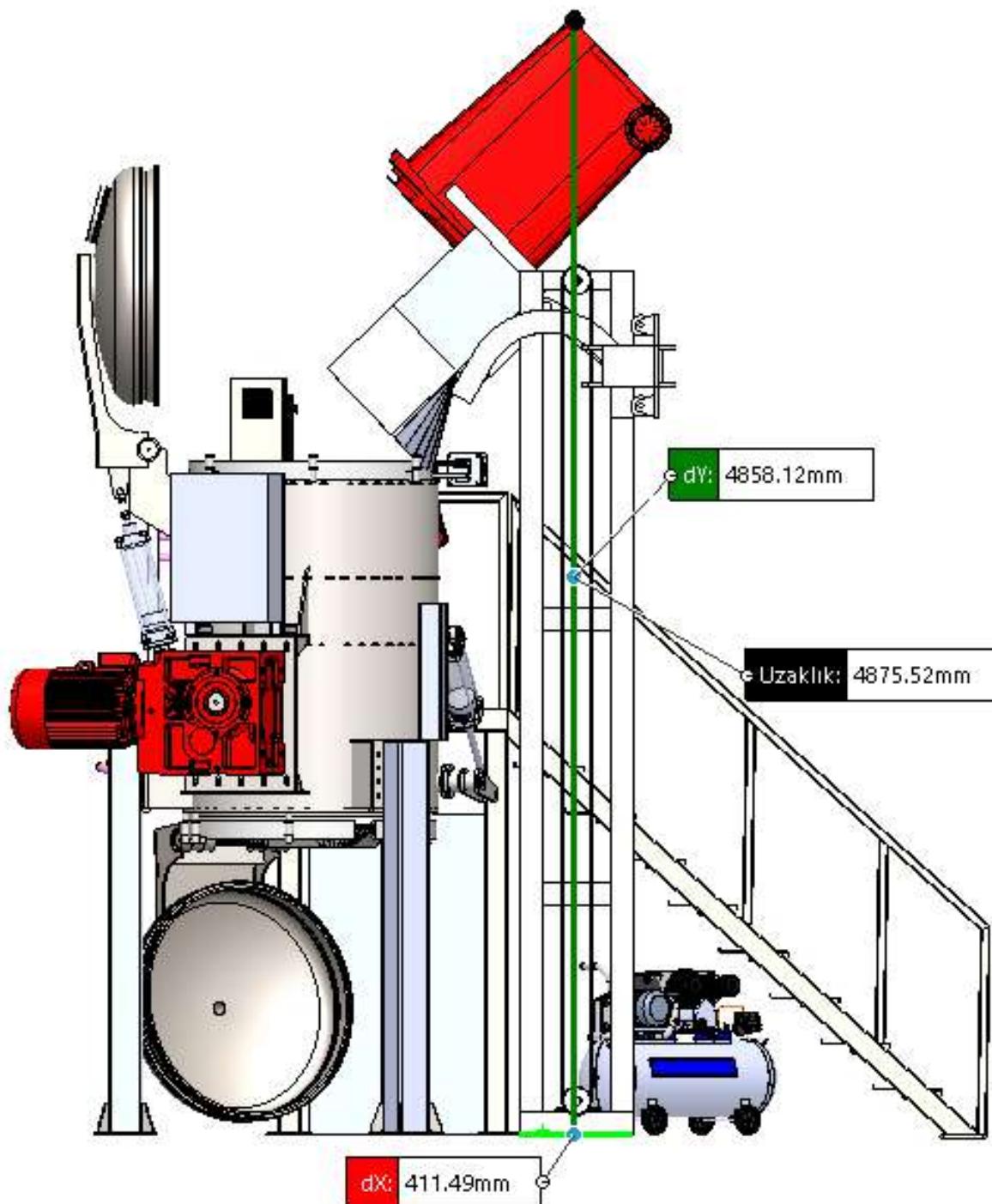


DIAGRAMA 1.: STERILIZATCHNING BAYIYLIGI

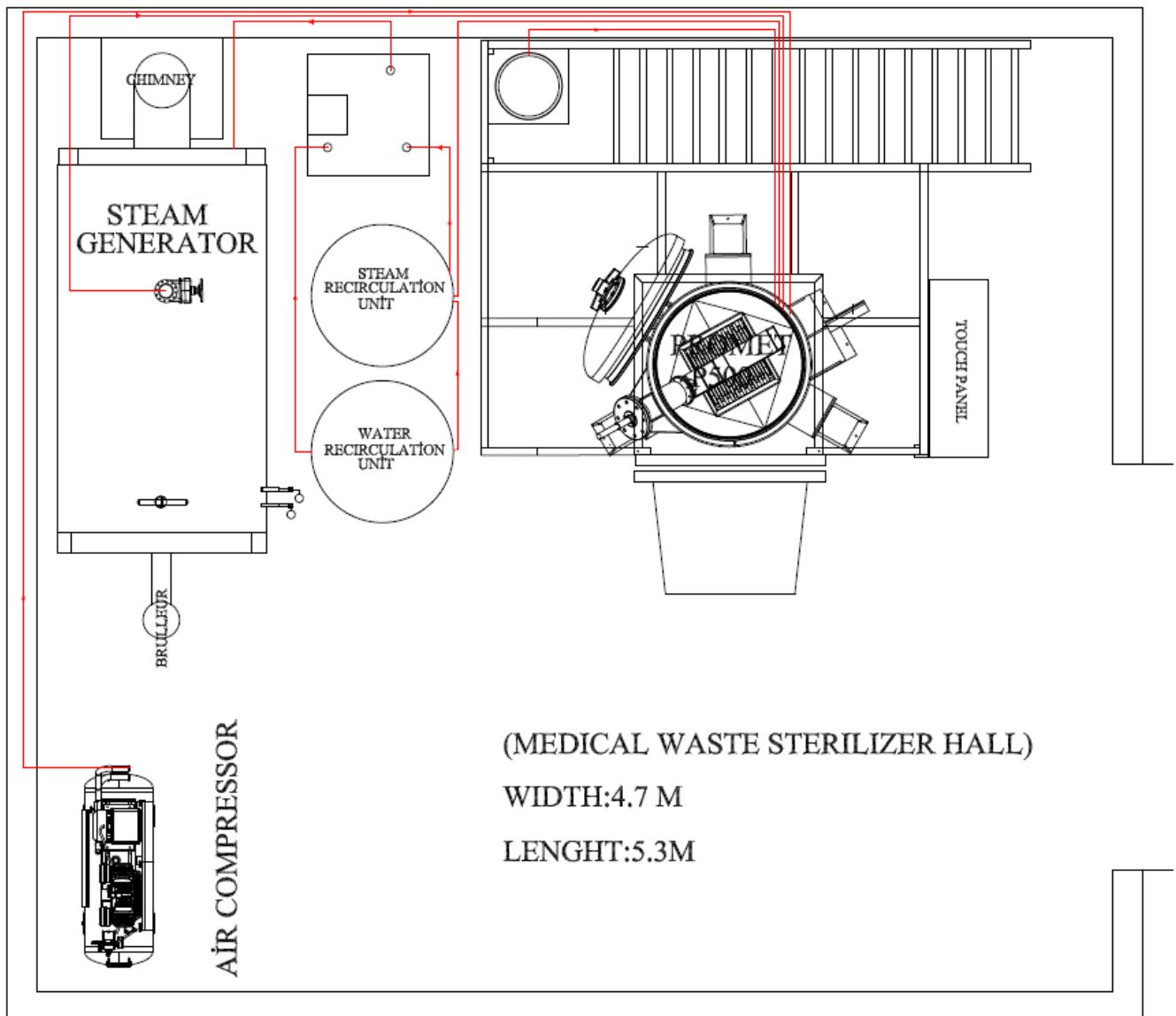


DIAGRAMA 2. : STERILIZATÖRNİG NAMUNİ TARTIBI
(ixtiyoriy bug' qozoni
KO'RGAN)

